

Der Wegbereiter für Verbindungen.

Erfüllen Sie mit Marathon PowerCycle den zukünftigen Bedarf an Energiespeichern in Telekommunikationsanwendungen - unabhängig vom Stromnetz.



Creating the future – the Exide Technologies way:



Innovation



Reliability



Sustainability



High Performance

MARATHON®
POWERCYCLE

GNB®
INDUSTRIAL POWER

Die Welt ist im Wandel. Deshalb setzen wir uns mit Energie für eine neue Welt ein.

Für Exide ist es jetzt der richtige Zeitpunkt, neue Energien freizusetzen, um den Weg in die Zukunft zu gehen. Unsere neue Ausrichtung „**Energizing a new world**“ macht diesen Anspruch deutlich. Wir wollen den Wandel mit Leben füllen, uns gemeinsam mit unseren Partnern den Herausforderungen stellen und Lösungen für heute und morgen entwickeln. **Lassen Sie uns die Zukunft gestalten - the Exide way:**



Innovation ist der Motor für Technologieführerschaft. Deshalb entwickeln wir uns ständig weiter, bleiben selbstkritisch und inspirieren unsere Kunden stets aufs Neue. Wir denken, dass tolle Fragen auch tolle Antworten verdienen, wofür unsere innovative F&E zuständig ist.



Zuverlässigkeit definiert unsere Geschäftstätigkeit. Dies gilt für unsere Produkte genauso wie für unsere innovativen Entwicklungsarbeiten, Dienstleistungen und Partnerschaften. Unsere Verantwortung endet nicht bei unseren Produkten, sondern beginnt dort erst richtig.



Nachhaltigkeit ist ein wichtiger Teil unserer Verantwortung. Deshalb setzen wir auf erneuerbare Energie und intelligente Recycling-Konzepte.



Leistungsstärke ist der Standard, den wir für unsere Produkte und Dienstleistungen setzen. Wir möchten bei allen unseren Lösungen Klassenbeste sein. Dies gibt unseren Kunden die Sicherheit, für jede Aufgabe optimal gerüstet zu sein.

Kommunikation und Energie sind die Schlüssel für eine bessere Welt. Deshalb gewährleisten wir ein stabiles Netzwerk.

Die Welt entwickelt sich weiter und mit ihr die Anforderungen an die Energieversorgung. Unsere Partner stehen auch vor der Herausforderung, die Betriebskosten so niedrig wie möglich zu halten sowie intelligente und nachhaltige Energielösungen einzusetzen.

Gemeinsam können wir daran arbeiten, den kommenden Generationen eine lebenswerte Zukunft zu hinterlassen.

Marathon ist jetzt noch besser als bisher: Unsere bestens bekannte AGM-Batteriereihe hat stets durch ihre Zuverlässigkeit und Robustheit beeindruckt. Die Erweiterung der Marathon PowerCycle Palette gewinnt dank hochreinem Blei und neuer Vorzüge bei Anwendungsfällen mit speziellen Anforderungen und Herausforderungen an Bedeutung. Ihre hohe Temperaturbeständigkeit und hohe Zyklenfestigkeit machen diese Batterien auch zu echten Allroundern in Gebieten mit unzuverlässigen oder nicht verfügbaren Stromnetzen.

Holen Sie das Beste aus Marathon PowerCycle heraus.

1

Höchste Leistung und Langlebigkeit

Lange Lebensdauer und hohe Zyklenfähigkeit – auch in nicht kontrollierten Gebieten mit instabilen oder nicht verfügbaren Stromnetzen.

2

Niedrigere Gesamtbetriebskosten

Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht Installationen im Freien und reduziert die Stromkosten für die Kühlung bei heißem Klima.

3

Einfache Installation und Wartung

Das Front-Terminal-Design erleichtert den Einbau in Schaltschränken oder Standard-Relaisgestellen.



Die Zukunft ist voller Herausforderungen.

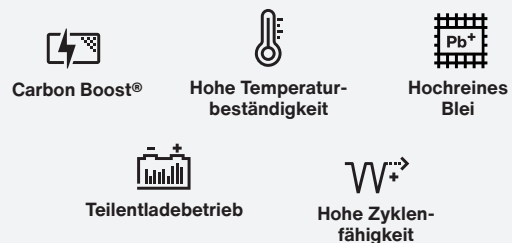
Das macht zuverlässige Partner unverzichtbar.

Bei der Entwicklung von Produkten denken unsere Ingenieure an alle Eventualitäten. Marathon PowerCycle ist konzipiert für heute und morgen – so unterstützt es z. B. die Implementierung von 5G. Dank seiner starken neuen Funktionen entspricht es auch dem wachsenden Markttrend, Batterien nicht nur als einfache Notfallvorrichtung, sondern als intelligente Speicherlösung in Kombination mit erneuerbaren Energiequellen oder mit Anschluss an dezentrale Erzeugernetzwerke (Distributed Energy Resource – DER) zu verwenden.



Technische Daten:

- Geplante Lebensdauer: 20 Jahre bei 20 °C (bis 80 % Nennkapazität C10)
- Längere Lebensdauer bei Hochtemperaturbetrieb: 10 Jahre bei 35 °C, 7 Jahre bei 40 °C
- 1500 Zyklen mit 60 % Entladetiefe (C10) bei 20 °C
- Große Betriebstemperaturspanne: -40 °C bis +55 °C
- Nennkapazität: 100–190 Ah
- Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen) über die gesamte Brauchbarkeitsdauer der Batterie
- AGM-Technologie mit hoher Kompression
- Zentrale Entgasung
- Sehr geringe Gasbildung dank interner Gas-Rekombination (Wirkungsgrad: 99 %)
- Gitterplatten mit einer Legierung aus hochreinem Blei, niedrigem Kalzium- und hohem Zinngehalt für ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit
- Einzigartiges Carbon Boost®: für effizientes Laden
- MICROCAT®-Katalysator: reduziert den erforderlichen Erhaltungsladestrom und minimiert den Wasserverlust
- Niedrige Selbstentladungsrate: längeres Speicherkapazität
- Flammhemmendes Gehäuse gemäß UL 94 V-0 erhältlich



Normen und Zertifikate:

- EUROBAT 2015 Klassifikation »>12 Jahre – Very Long Life«
- Entwickelt unter Berücksichtigung der IEC 60896-21/-22
- Underwriters Laboratories (UL) zugelassen
- Keinerlei Transportbeschränkungen betriebsbereiter Blöcke, weder auf der Schiene, auf der Straße, zu Wasser noch in der Luft (nach IATA, DGR, Satz A67)
- Hergestellt in Europa in unseren nach ISO 9001 zertifizierten Produktionsstätten

Starke Leistung zur Aufrechterhaltung der Stromversorgung.

Exide Technologies weiß, wie wichtig die Stromversorgung ist. Aus diesem Grund sind unsere Marathon PowerCycle Batterien die richtigen Partner für alle anspruchsvollen Einsatzbedingungen, bei denen es auf ein Merkmal besonders ankommt: Zuverlässigkeit. Unsere leistungsstarken AGM-Batterien sind ideal für folgende Anwendungen:



Telekommunikation



Energieversorger



Mit Solarstrom betriebene Geräte



Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV)

Ein echter Allrounder kennt Aus diesem Grund läuft Mara

Die perfekte Lösung für aktuelle und zukünftige Trends in Gebieten mit stabilem Stromnetz.



Wie alle Marathon-AGM-Batterien beweist unsere neue Marathon PowerCycle eine herausragende Leistungsfähigkeit bei guten Netzbedingungen und bietet eine zuverlässige Notstromversorgung im Erhaltungsladebetrieb. Ihre zusätzlichen leistungsstarken Funktionen bieten in diesen Märkten sogar noch mehr. Sie unterstützen die Bewältigung von Herausforderungen, wie den Einsatz von 5G und die laufende Netzverdichtung, die spezielle Batterien in kleinen Paketen und eine längere Lebensdauer mit höherer Temperaturbeständigkeit erfordern. Dank ihrer erhöhten Lebensdauer erfüllen die Marathon PowerCycle auch neuen Trends, wie dezentralisierten Energielösungen und dem Bedürfnis nach mehr Nachhaltigkeit.



Lange Lebensdauer

Sichert und unterstützt Telekommunikations- und Energieversorgungs-Einrichtungen.



Leistungsstärke

Gewährleistet absolute Zuverlässigkeit unter harten Einsatzbedingungen.

Trend-Beobachtung

Neue Trends brauchen intelligente Energiespeicherlösungen. Mit Marathon PowerCycle machen wir unsere Kunden fit für die Zukunft.

Trend

1

5G

Die Einführung von 5G erfordert eine deutliche Verstärkung der Mobilfunknetze. Marathon PowerCycle Batterien ermöglichen den Mobilfunknetzbetreibern, ihre Gesamtbetriebskosten (TCO) in diesem Prozess erheblich zu reduzieren.

Trend

2

Distributed Energy Resources (DER)

In Telekommunikationsanlagen und anderen stationären Anwendungen eingesetzte Batterien werden durch die Bereitstellung von Energie als Service (EaaS) in einem virtual power plant (VPP) immer stärker zur Erzielung von Einnahmen verwendet werden. Marathon PowerCycle Batterien ermöglichen den Betreibern, ihre Gesamtbetriebskosten in diesem Prozess erheblich zu reduzieren.

Trend

3

Nachhaltigkeit

Der Nachhaltigkeit wird in den kommenden Jahrzehnten eine der höchsten Prioritäten zugeteilt. Marathon PowerCycle Batterien ermöglichen den Mobilfunknetzbetreibern, ihren ökologischen Fußabdruck dank folgender Merkmale zu reduzieren:

- weniger Kühlung erforderlich
- Möglichkeit der Installation im Freien
- Möglichkeit des hybriden Betriebs mit Stromerzeugung aus erneuerbaren Quellen am Einsatzort
- konzipiert für Kreislauf-Recyclingsystem

keine Grenzen. Marathon PowerCycle überall.

Die neue Marathon-PowerCycle-Reihe beeindruckt jetzt auch in nicht kontrollierten Gebieten mit instabilen oder nicht verfügbaren Stromnetzen. Mit der neuen Batteriereihe läutet Exide Technologies eine neue Ära ein: Dank ihrer hohen Zyklensfestigkeit und ihres optimalen Verhaltens im Teilladebetrieb (PSoC) ist sie die ideale Speicherlösung für „hybriden“ Betrieb in Kombination mit erneuerbaren Energiequellen und/oder Dieselgeneratoren.



Hohe Zyklensfestigkeit

Gewährleistet eine längere Lebensdauer und damit niedrigere Gesamtbetriebskosten bei Kombination mit erneuerbaren Energiequellen oder bei der Verwendung an Einsatzorten ohne bzw. mit instabilem Stromnetz.



Hohe Temperaturbeständigkeit

Der beste Weg zur Minimierung der Stromkosten für Kühlung und damit der Gesamtbetriebskosten.



Die perfekte Wahl für den nicht kontrollierten Betrieb an Standorten mit instabilem oder nicht verfügbarem Stromnetz.



**Vorreiter
planen bereits
heute die Welt
von morgen.**

**Unsere
Technologie
unterstützt
sie bei der
Verwirklichung
ihrer Pläne.**



Erfolg beginnt mit dem ersten Schritt. Aber noch wichtiger ist die Überzeugungskraft der Marathon.

Technische Merkmale und Daten von Marathon PowerCycle

Typ	Sachnummer	Nennspannung	Kapazität				Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Innenwiderstand	Kurzschlussstrom	Anschluß
		V	C ₁₀ 1,80 V pro Zelle 20 °C	C ₈ 1,75 V pro Zelle 25 °C	C ₃ 1,70 V pro Zelle 20 °C	C ₁ 1,60 V pro Zelle 20 °C	(L)	(B)	(H)	ca. kg	mOhm*	A*	
			Ah	Ah	Ah	Ah	max. mm	max. mm	max. mm				
M12V100PC	NAMC120100HM0FA	12	100	99	86	72	395	105	287	33,5	5,1	2347	F-M6-90°
M12V155PC	NAMC120155HM0FA	12	155	152	128	105	559	125	283	53,3	3,9	3158	F-M6-90°
M12V190PC	NAMC120190HM0FA	12	190	185	161	134	559	125	318	61	3,5	3558	F-M6-90°

*Gemäß IEC 60896-21/22

Gehäusematerial:

Standard-Polypropylen (PP) gemäß UL 94 HB oder flammenhemmendes Polypropylen (PP) gemäß UL 94 V-0.
Änderung von „H“ auf „V“ in der Sachnummer für die Ausführung nach UL 94 V-0.

Großer Erfolg ist häufig das Ergebnis einer wirksamen Zusammenarbeit. Unsere Marathon PowerCycle Produktreihe überzeugt die Benutzer in relevanten Anwendungsbereichen, wie der Telekommunikationsbranche, der Energieversorgung oder bei USV. Vertrauen Sie uns: Dank unseres breiten Produktportfolios haben wir für jedes Projekt die perfekte Batterielösung. Wir bieten Ihnen kompetente Beratung, Projektunterstützung und Installationsdienstleistungen. Unsere Anwendungserfahrung mit den besten Online-Tools gewährleistet, dass jeder Kunde die perfekte Batterie-Technologie für seine Anforderungen finden kann. Bitte kontaktieren Sie einen Vertriebspartner in Ihrer Nähe!

Batterie-Reihen und Anwendungsbereiche

Anwendung		Sonnenschein						Marathon				Sprinter		Absolyte	Powerfit	Classic					
		A400/ A600	A400 FT	A500	Solar	Rail	Power Cycle	M-FT	Power Cycle	FTX	L/XL	P/XP	XP-FT	GP/GX	S100/ S100L/ S300	OCSM	OPzS	Energy Bloc/ OGi	OPzS Solar	EnerSol	Rail
USV	Rechenzentren																				
	Commercial & Industrial																				
Telekommunikation	Stabiles Stromnetz																				
	Instabiles/nicht vorhandenes Stromnetz																				
Energieversorger	Stromerzeugung																				
	TSO/DSO																				
	Stable-grid BESS																				
	Poor-grid/off-grid BESS																				
Mit Solarstrom betriebene Geräte	Parkscheinautomaten, Wasserbojen usw.																				
Notfall- und Sicherheitstechnik	Alarmanlagen & Videoüberwachung																				
	Notbeleuchtung																				
Bahnanwendungen	Signalanlagen und Infrastruktur																				
	Schienerfahrzeuge																				

■ beste Wahl / stark empfohlen ■ gute Wahl / empfohlen ■ möglich / empfohlen ■ nicht empfohlen / noch möglich

Energie, die Grenzen überschreitet.

- Transportation-Produktionswerke
- Industrie-Produktionswerke
- F&E-Zentren
- Recyclingwerke
- Weltweiter Hauptsitz
- Hauptvertriebsstandorte
+ Vertriebsstandorte und
Distributionszentren weltweit



Alle Produktions-
werke sind nach
ISO 9001
zertifiziert

Alle Automotive-
werke sind nach
ISO TS 16949
zugelassen

Alle Produktions-
werke sind nach
ISO 14001
zertifiziert

Alle Produktions-
werke sind nach
ISO 50001
zertifiziert

Die meisten
Produktions-
werke sind nach
ISO 45001
zertifiziert