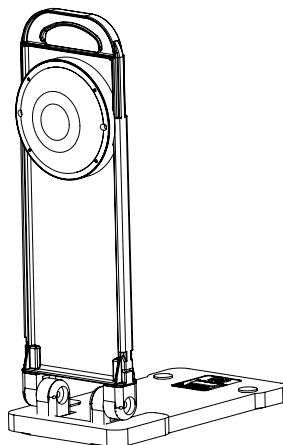




Traffic Safety

FlashMax Synchrono

Typ 2562241SYNCHRON
2562241OFSYN

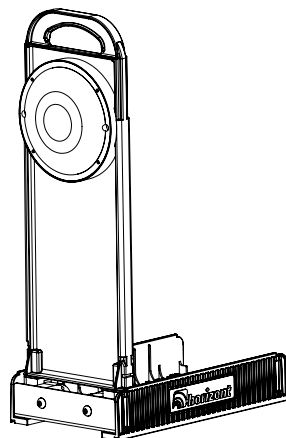


FlashMax Stack Synchrono

Typ 2562242SYNCHRON

Batterie

Lichtaustritt einseitig



BAST-Prüfnr. V3-004-2017

(gelb / amber)

horizont

horizont group gmbh
Traffic Safety

Postfach 13 40
34483 Korbach

Homberger Weg 4-6
34497 Korbach
Germany

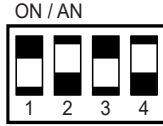
Telefon: +49 (0) 56 31 / 5 65 - 2 00
Telefax: +49 (0) 56 31 / 5 65 - 2 48

traffic@horizont.com
www.horizont.com



Leiterplatte
Circuit board
82309 (gelb/amber)
82320 (blau/blue)

Einstellungen
(Settings)



1 - Synchron (simultaneous)
2 - Laufflicht (sequential)

962402 (gelb/amber)
962402BL (blau/blue)

Batteriehalteplatte
Battery compartment

83365

Distanzring
Spacing ring

84271

Batteriefachdeckel
Lid battery compartment
83342

84447

Batteriehalter
Battery holder

7611363X (rot/red)
7611369X (blau/blue)
Bake
Panel

Ein / On

762000KWM
Kippgelenk
Locking hinge

92260

97632

76300KWM
Fußplatte
Base

97631
Bodenplatte / Base

92260

Diese Originalbedienungsanleitung ist Produktbestandteil und ist bei Veräußerung / Weitergabe des Produktes dem Erwerber mit dem Gerät zu übergeben

Produktbeschreibung

Die horizont Leuchte **“FlashMax Synchro”** dient zur schnellen Absicherung von Einsatzstellen von Feuerwehr und Polizei an Unfall- oder Gefahrenstellen, Die Leuchte besteht aus einer Fußplatte auf der über rastende Schaniere ein Bakenblatt mit integrierter Leuchte montiert ist.

Je nach Ausführung ist das Bakenblatt mit verschiedenartig reflektierender Folie beklebt. Die Leuchte ist nur mit einseitigem Lichtaustritt aber unterschiedlichen Lichtfarben erhältlich.

Bestimmungsgemäßer Gebrauch

Diese Leuchte ist zum Gebrauch im öffentlichen und nichtöffentlichen Verkehrsraum vorgesehen. Dort dient sie zur Warnung der Verkehrsteilnehmer vor Gefahren und zu Verkehrsleitzwecken bei Einsätzen von Feuerwehr und Polizei an Unfall- oder Gefahrenstellen, Die Aufstellung und der Gebrauch erfolgt grundsätzlich durch autorisiertes Personal unter Einhaltung der einschlägigen landeseigenen Vorschriften und Bestimmungen für den öffentlichen Straßenverkehr.

Beim Gebrauch der Warnleuchte außerhalb der Bundesrepublik Deutschland sind die für die in Frage kommenden Länder geltenden Bestimmungen zu beachten und einzuhalten. Bei Gebrauch der Warnleuchte im privaten und / oder kommerziellen Bereich trägt der Benutzer / Aufsteller / Betreiber die Verantwortung.

Jeglicher andere Gebrauch ist seitens horizont group gmbh nicht vorgesehen und stellt

Nichtbestimmungsgemäßen Gebrauch dar.

Ein Gebrauch der Leuchte - insbesondere zu Warn- und Sicherungszwecken - im Bereich des Schifffahrts- oder Luftverkehrs ist nicht zulässig.

Inbetriebnahme

Vor der ersten Inbetriebnahme sind die erforderlichen Batterien einzusetzen; vier Stück 1,5V, Typ LR14 “Baby“ (Batterien nicht im Lieferumfang enthalten). Batteriefachdeckel an der Rückseite der Leuchte gegen Uhrzeigersinn drehen und abnehmen. Batterien wie auf dem Batteriefachboden dargestellt einsetzen. Richtige Polung beachten! Wechseln Sie immer den kompletten Batteriesatz aus. Batteriefachdeckel mit Nut auf Rastnase aufsetzen (Pfeil auf Deckel zeigt auf linke obere Befestigungsschraube) und durch Drehung im Uhrzeigersinn wieder schließen, so dass der Pfeil auf TOP zeigt.

Der Flashmax verfügt über eine LED (Rot/Grün), die die aktuelle Kapazität der Batterie anzeigt. Wenn die Anzeige auf Rot wechselt, sollten nach Einsatzende die Batterien getauscht werden.

Der Batteriedeckel ist mit einer zusätzlichen Reflektionsfolie ausgestattet.

Der FlashMax Synchron ist mit einem Funkmodul (868 MHz) ausgestattet, wodurch sich die Leuchten schon während des Einschaltens selbst synchronisieren. Weder ist ein zusätzlicher Schalter erforderlich, noch muß die Leuchte im Fahrzeug eingeschaltet und eine Synchronisierung abgewartet werden!

Schalten Sie die Leuchten nacheinander EIN (Schalter befindet sich im vorderen, unteren Rand der Leuchte). Das Lauflicht wird in der Reihenfolge gebildet, in der die Leuchten eingeschaltet werden. Die benötigte Zeit zur Synchronisierung bei vier Blitzleuchten beträgt ca. 10 – 15 Sekunden. Sollte die gewünschte Funktion nicht möglich sein, schalten Sie alle Blitze AUS und anschließend wieder EIN (ggf. Reihenfolge beachten) oder platzieren Sie die Blitze räumlich dichter beieinander.

Anders als bei herkömmlicher Infrarottechnik können die Geräte zur Synchronisation beliebig aufgestellt werden. Die Synchronisierung ist nach dem Einschalten für ca. 5 Minuten aktiv. In dieser Zeit kann die Anzahl der Blitzleuchten auf bis zu 10 erweitert werden. Eine Synchronisierung ist in einem Radius von max. 10 Metern möglich. Synchronisierte Leuchten können anschließend in beliebiger Entfernung zueinander aufgestellt werden.

Über einen Fotosensor wird bei Dunkelheit automatisch ein hinterlegtes Dauerlicht zugeschaltet, gleichzeitig wird die Blitzstärke gedimmt, um Blendung der Verkehrsteilnehmer zu vermeiden.

Aufbewahrung

Für längerfristige Aufbewahrung / Einlagerung entfernen sie unbedingt die Batterien (ggf. den Akkumulator) aus der Leuchte. Auslaufende / ausgasenden Batterien / Akkumulatoren setzen Chemikalien frei, welche die Elektronik, Metallteile und den Kunststoff nachhaltig beschädigen oder zerstören können.

Wartung

Im Inneren der Leuchte befinden sich, abgesehen von den Batterien im Batteriefach, keine wartungsrelevanten Bauteile / Baugruppen. Das Öffnen des Gehäuses ist nur zum Einsetzen oder Wechseln der Batterie vorgesehen.

Das Leuchtmittel kann nicht ausgetauscht werden.

Die Optik der Leuchte sollte nach Bedarf mittels Wasser und Schwamm gereinigt werden, da eine durch Spritzwasser verschmutzte Optik wesentlich die Lichtstärke / Erkennbarkeit des Produktes reduziert.

Die Verwendung von Hochdruckreinigern, direktem Wasserstrahl und chemischen Reinigungsmitteln soll unterbleiben, da hierdurch Wasser / Chemikalien ins Gehäuse gelangen und die Elektronik beschädigen / zerstören können .

Reparatur

Instandsetzungsarbeiten dürfen nur von befähigtem Personal oder als Herstellerwerksinstandsetzung vorgenommen werden. Nur so kann die Funktionssicherheit und damit die Warnwirkung im Verkehr gewährleistet werden.

Hinweis für das Servicepersonal / Instandsetzungspersonal

Bei eingeschaltetem Produkt und abgenommenen Optiken muss der Blick direkt in die Hochleistungs LED vermieden werden weil dies zu Augenirritationen führen kann.

Sicherheitshinweise, Risikobewertung

Beim Handhaben der Leuchte, besonders beim Wechseln der Batterie, um und unter 0° Celsius empfehlen wir das Tragen leichter Arbeitshandschuhe.

Bei Lagerung, Transport, Handhabung und Betrieb dieser horizont Warnleuchte gehen seitens des Produktes keine nennenswerten Gefahren für den Anwender aus.

Achtung Hochleistungsleuchtdiode !

Der Blick in den Lichtkegel der eingeschalteten Leuchte auf Entfernungen unter einem Meter sollte grundsätzlich vermieden werden da dies zu kurzzeitigen Beeinträchtigungen der Sehfähigkeit führen kann.

Für die Verkehrsteilnehmer gehen die allgemeinüblichen Gefahren von stehend Objekten im Verkehrsraum aus, die seitens der Beurteilung der BASt durch Prüfzeugnis für unbedenklich bescheinigt wurden.

Bei Funktionsstörung der Leuchte ist diese unmittelbar aus dem Verkehrsbereich zu entfernen.

Haftungsausschluss

Für Personen- oder Sachschäden die sich aus „Nichtbestimmungsgemäßem Gebrauch“ und/oder nicht sach- oder vorschriftsgemäßer Aufstellung, Montage, Betriebslage oder Wartung und Reparatur ergeben, wird seitens horizont group gmbh jegliche Haftung abgelehnt.

Es gelten die gesetzlichen Garantie- und Gewährleistungsbestimmungen.

Entsorgung

horizont group gmbh hat dieses Produkt derart konstruiert, dass es weitestgehend in seine überwiegend wiederverwendbaren Bestandteile zerlegt werden kann. Elektronik, Metall und Kunststoffe werden nach den gültigen regeln der „Europäischen Union“ entsorgt. Informieren sie sich bei ihren zuständigen Stellen. Das komplette Produkt wird bei kommunalen Sammelstellen bzw. Wertstoffhöfen entgegengenommen oder kann bei Fachhändlern, die einen Rücknahmeservice anbieten, zurückgegeben werden; ebenso verbrauchte Batterien.

Die ordnungsgemäße Entsorgung dient dem Umweltschutz und verhindert mögliche schädliche Auswirkungen auf Mensch und Umwelt.

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Internetseite www.horizont.com

Technische Daten

Betriebsspannung	6 V
Blitzfolge	ca. 69 / min-1
Betriebsstunden	bis zu / up to 150 h
Mittlere Stromaufnahme	ca. 70 mA
Maße	710 x 215 mm 500 x 187,5 mm Folie
Gewicht ohne Batterien	ca. 5,4 kg
Stromversorgung	4 x C – Batterie; LR14 ‚Baby‘ Alkali-Mangan (7,8Ah)

Technische Änderungen vorbehalten !